

Le traitement en autoclave consiste à placer le bois dans un caisson hermétique, sous vide, et à l'imprégner sous pression.

LES + PRODUITS

- Protection contre des risques biologiques : champignons, termites et insectes.

BON À SAVOIR

› INFOS TECHNIQUES autoclave gris :
Les lames qui sont autoclavées en classe 3 « gris » vont subir des variations de teintes après leurs mises en œuvre pour se stabiliser à terme dans leurs teintes définitives souhaitées (après plusieurs mois d'exposition aux UV). Ce phénomène de variations de teintes lié à des réactions chimiques permettant d'obtenir une belle teinte gris/cendrée après plusieurs mois d'exposition doit être accepté. Les lames seront à dominante « grise » en sortie d'autoclave, pour prendre une teinte « gris/vert » après leur mise en œuvre avant de prendre la teinte définitive « gris/cendrée » après plusieurs mois d'exposition. Des différences de teintes pourront également apparaître en fonction des expositions des façades.

PRÉCONISATIONS DE POSE

- › Pose en conformité avec le DTU 41.2
- › Fixation avec pointes inox obligatoire
- › Création d'une lame d'air d'au moins 22 mm d'épaisseur
- › Mise en place d'une ventilation haute et basse
- › Fixation de la première lame au moins à 20 cm du sol
- › Fixation en partie basse à 15 mm du fond de rainure pour le profil Orion
- › Pour les bardages d'une largeur supérieure à 125 mm, deux points de fixation dans la largeur
- › Retrouvez nos préconisations de pose dédiées aux habillages extérieurs page 223
- › Point(s) de fixation des lames page 239.

PRODUITS ASSOCIÉS



PRODUIT
Parement extérieur

ENVIRONNEMENT
Fabriqué en France
Issu de forêts durablement exploitées
Produit de traitement biosourcé (marron et gris uniquement)

DESCRIPTION

SAPIN DU NORD CHOIX AB
PROVENANCE : SCANDINAVIE

Nœuds de formes et de tailles variables
Fiche essence page 206

ASPECT	ASPECT	VEINAGE	DENSITÉ	SECHAGE	TRAITEMENT
RABOTÉ	OU	SCIÉ FIN*	450 KG/M ³	CONSEIL APRES TRAITEMENT	3.2
ASSEZ FIN					AUTOCLAVE

TRAITEMENTS AUTOCLAVE

VERT | GRIS* uniquement en scié fin. | MARRON

BESOIN DE SUR MESURE ? page 192

1 SÉLECTIONNEZ VOTRE ESSENCE
2 CHOISISSEZ VOTRE PROFIL
3 CHOISISSEZ LE TRAITEMENT ET LA FINITION

ALCOR | PHÉNIX

PROFILS & INFOS

	PROFILS À EMBOÏTEMENT				PROFILS CLAIRE-VOIE	
	DORIS	ORION	LUNEA	PHÉNIX	ALCOR	THUBAN
Séchage après traitement disponible sur demande	SCIE FIN - GRIS OU VERT OU MARRON	SCIE FIN - GRIS OU VERT OU MARRON	RABOTÉ - VERT OU MARRON	RABOTÉ - VERT OU MARRON SCIE FIN - GRIS		POSE VERTICALE UNIQUEMENT
ÉPAISSEUR	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	26 mm	40 mm
LARGEUR	85 mm	125 mm	135 mm	135 mm	70 mm	40 mm
LONGUEUR	selon dispo.	selon dispo.	selon dispo.	selon dispo.	selon dispo.	selon dispo.
LAMES/BOTTE	4	6	6	2	6	9
BOTTES/PALETTE	77	49	49	84	21	21
SÉCHAGE APRÈS TRAITEMENT	NON	NON	NON	OUI	NON	NON
RAINAGE EN BOUT	NON	-4cm OUI	-4cm OUI	-4cm OUI	NON	NON
EMBOÏTEMENT CONIQUE	NON	OUI	OUI	OUI	NON	NON

EXT. BARDAGE TRAITÉ

EXT. BARDAGE TRAITÉ